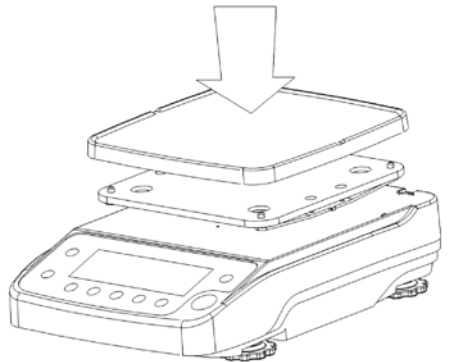
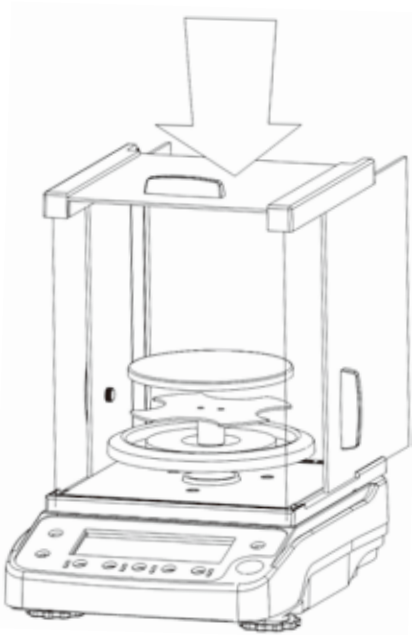


MC 沪制 00000366 号

电子天平操作手册

(中文版)



咨询热线：4000212757

<http://www.the5d.com>

**感谢使用本公司产品，
请在使用前仔细阅读
本操作手册！**

咨询热线：4000212757

内 容	页 码
使用目的	1
注意事项	2
开机前准备工作	3
功能说明	8
操作	
基本称量功能	9
调整校正	10
天平设置	
设定菜单代码	11
操作菜单（概况）	12
应用程序	
计数	14
百分比称量	16
密度测量	18
动物称量（求平均值）	20
单位换算	22
错误代码	23
维修与保养	24
概况	25

使用目的

BSM系列电子天平提供从 120g 到 6200g 的称量。

BSM电子天平所具有的卓越性能，保证了称量结果的精度和可靠：

- 可有效地消除振动、气流等不利的环境因素对称量的影响
- 具有稳定、良好的重复性
- 牢固的结构

BSM系列电子天平：测量快速，操作简便，从而极大地简化和加速了常规的称量过程。

为方便您的称量工作，BSM系列还有如下功能可满足您的工作需要：

- 称量单位换算
- 计数
- 百分比称量
- 动物称量(平均值)

执行标准：GB/T26497-2011

请在使用前详细阅读本操作手册，以避免对天平造成不必要的损坏。
请妥善保存本操作手册。

请按下列说明操作，以保证您安全、正确的使用天平：

- △ 请确认当地电压值符合电源适配器上的校准值。
- △ 不要在危险的环境中使用该系列电子天平。

- 彻底切断电源的唯一方法是：拔掉电源适配器。
- 仅能使用本公司专门为此系列天平设计的附件。
- 电源适配器远离液体

请勿擅自打开天平的外壳，否则将丧失厂家提供的保修服务。

开机前准备工作

保修服务

请填写保修卡并寄回我公司，以享受 1 年的保修服务，否则将视为自动放弃。

存放和运输条件

请勿将仪器放置于温度过高或过低、易碰撞、剧烈震动、湿度较大、气流较大的环境中。

开箱

● 拆开包装后，请即刻对仪器的外观进行检查，看是否有因运输途中搬运不当造成的损坏。

○ 如发现破损，请您按“维修与保养”一章中的“安全检查”所述予以处理。

请您妥善保留天平的全部包装，以备可能的运输所需，因为只有其原厂的包装才能保证运输中的安全可靠。在包装天平之前请拆除所有的连接电缆，以免出现不必要的损坏。

装箱单

- 天平
- 称盘
- 称盘支架（仅限 BSM-120.4，BSM-220.4，BSM-220.3，BSM-320.3，BSM-420.3，BSM-520.3，BSM-620.3）
- 屏蔽环（仅限 BSM-120.4，BSM-220.4，BSM-220.3，BSM-320.3，BSM-420.3，BSM-520.3，BSM-620.3）
- 电源适配器
- 操作手册

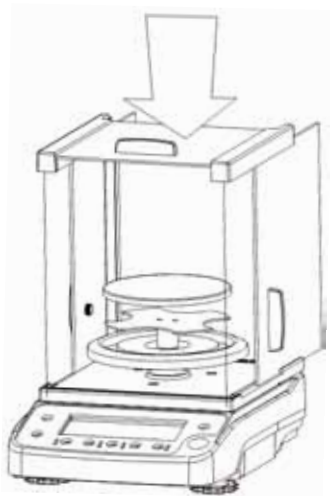
安装指南

BSM 的电子天平在正常环境中获得可靠的称量结果，在选择放置天平地点时，请注意下列事项以保证快速、准确的称量。

- 置天平于稳定、平坦的平面上
- 不要将仪器安置在能直接接受阳光照射的地方，也不要安置在暖气附近，以避免受热。
- 不要将仪器置于由于门窗打开而形成空气对流的通道上
- 在测量时避免出现剧烈震动现象
- 采用保护措施，防止仪器遭受腐蚀性气体的侵蚀
- 不要将仪器长期放置在潮湿的环境中

如何使天平适应温度变化：

请您不要将仪器长期置于湿度较大的环境里，当把一台放在较低环境温度中的仪器搬到环境温度较高的工作间后，应将仪器在工作间里静放约 2 小时，并切断电源。2 小时后，接通电源，仪器内部与外部环境之间持续的温度差即可得到平衡，而由温度差产生的湿气即可排出，从而避免了对仪器的影响。

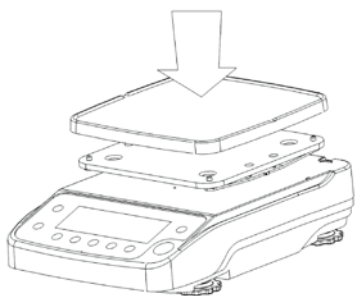


开机前的准备工作

安装具有方形防风罩的天平

● 请将如下所示部件按顺序安装：

- 屏蔽盘
- 屏蔽环
- 称盘支架
- 称盘



● 请将下列部件按顺序安装：

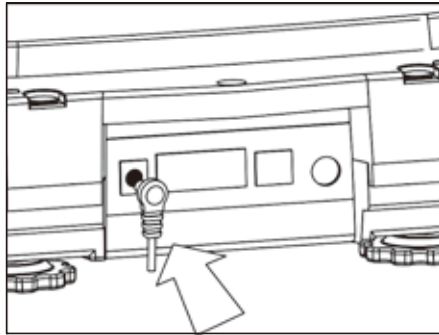
- 称盘支架
- 称盘

电源接线 / 保护措施

只允许使用由我方提供的 BSM 专用电源适配器。

- 请您按图示将插头插到天平上
- 保护等级为 2 的电源适配器在没有采用其他措施的情况下允许与任何插座连接。

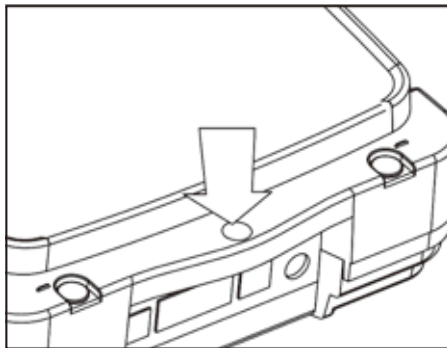
在操作时，电子天平的壳体允许接地。



防盗装置

为达到防盗保险的目的，请使用天平背部的防盗环。

- 可用链条或锁套入防盗环，将天平与固定点连接。

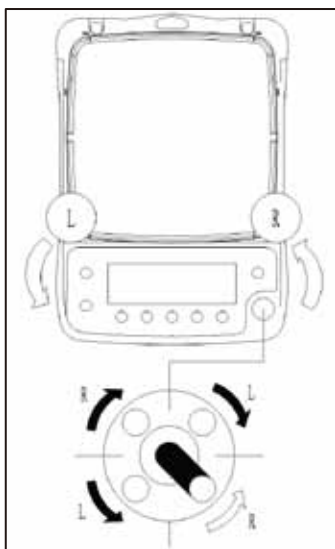
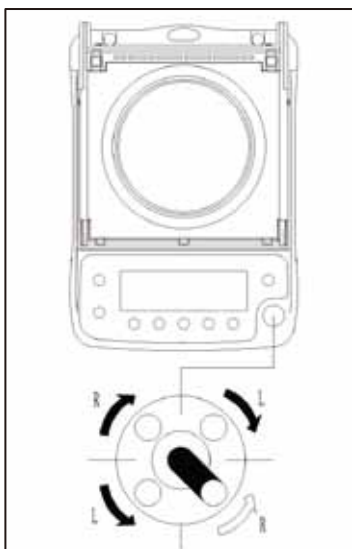


开机前准备工作

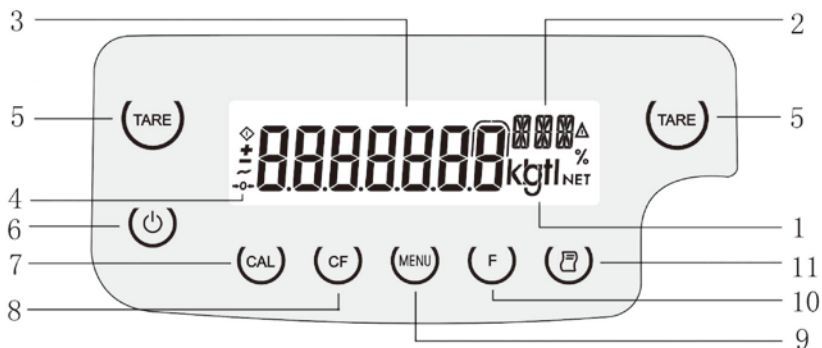
调水平

每次变换天平的安装位置后，都要重新对天平进行水平调整。
毫克天平调平工作只用前面两个底脚螺栓进行。

- 旋转后两个底脚螺栓直至就位
- 如图所示旋转前面的地脚螺栓，直至水平仪内的气泡正好位于圆环的中央。
- 一般情况下，需反复调整。



按键及显示说明



1. 单位显示
2. 单位显示，信息辅助显示
3. 数值显示
4. 待机标志
5. 去皮键
6. 开关键
7. 标定键
8. 清除键
9. 菜单键
10. 功能键
11. 打印键

操作

基本称量功能

特性

- 将天平置零：置零范围为全量程

准备

- 接通天平：按 [⏻] 键
- 可更改由厂方设定的菜单：请参阅“天平设置”一章
- 恢复出厂设置，请参阅“天平设置”一章，参数 9-1
- 将天平置零：按 [TARE] 键

其他功能

- 关掉天平：按 [⏻] 键




预热时间

为达到理想的测量结果，电子天平在初次接通电源或在长时间断电之后，至少需要 60 分钟的预热时间，只有这样天平才能达到所需要的工作温度。

实例

基本称量

菜单代码的设定：出厂设定的代码

步骤	按键(或指令)	显示/打印输出
1. 接通天平进行自检	[⏻]	
2. 将容器放到天平上 (在此例中为 52g)		+ 52.000 g
3. 置零	[TARE]	+ 0.000 g
4. 将被称物放入容器中 (在此例中为 150.2g)		+ 150.000 g

调整校正

天平安装到位后，要进行调整校正。

特性

只有符合如下条件，天平才能开始调整校正过程。

- 天平空载
- 天平已置零
- 内部称量信号稳定时



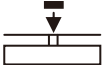
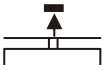
如果这些前提不具备，就会出现错误代码。调校时所需要的砝码值显示在显示器上。（有关砝码请参阅“附件”一章）

可用质量单位 g 进行调校。

实例

调整校正天平

菜单代码的设定：出厂设定的代码






步骤	按键(或指令)	显示/打印输出
1. 接通天平	[]	
2. 按【TARE】键将天平置零	[TARE] +	0.000 g
3. 按【CAL】键开始调校过程	[CAL]	PLEASE WAIT
天平先显示 PLEASE WAIT ，待抓零成功后显示		
天平标定需要的砝码值		
(例如在此为 200g)		
4. 放置所要求的砝码	 +	200g ^{CAL}
5. 按【CAL】键天平开始取值	[CAL]	200g ^{CAL}
并闪烁显示砝码值，		
取值结束后显示称量值		
5. 取下砝码	 +	200.000g
		0.000 g

天平设置

设定菜单代码

通过在菜单选定所需的参数，能使用户得到符合其要求的天平配置。

实例：选择与“环境很稳定”相匹配的参数配置：菜单代码：**1.1.4**

步骤	按键(或指令)	显示/打印输出
1.关断天平	[]	
2.重新接通天平	[]	
归零		0.000 g
称重模式	[MENU] 保持	1.
○在同一级菜单中循环， 当到最后一个菜单选 项后，又将回到第一 个菜单选项	[MENU] 反复	2. ...
3.选第二级菜单	[F]	1.1
4.选第三级菜单	[F]	1.1.2.0
5.在第三级菜单中： 选定所需选项	反复按 [MENU]	1.1.4
6.确认新的设定： “o”表示当前的菜单选项	按[F]	1.1.4.0
○选择下一级菜单(在此例 中由第三级移到第一级)	[CF]	1.
○根据需要调整 其他菜单代码	[CF], [MENU], [F]	
7.储存设定菜单参数 并退出菜单或者	[MENU] 保持	
○不存储设定参数即退出菜单 >重新开始	[]	0.000 g

操作菜单(概况)

° 出厂设置, √ 用户设定

菜单	第一级菜单	第二级菜单	第三级菜单	参数说明
菜单	1.性能	1.1 滤波等级	1.1.1	环境很稳定
			1.1.2°	环境稳定
			1.1.3	环境不稳定
			1.1.4	环境很不稳定
		1.3 稳定范围	1.3.1	1/4 数字
			1.3.2	1/2 数字
			1.3.3	1 个数字
	1.3.4°		2 个数字	
	1.3.5		4 个数字	
	1.6 自动回零	1.6.1°	接通	
		1.6.2	切断	
	1.7 质量单位 1		参阅“单位换算”	
	2.应用程序	2.1 程序选择		参阅相应的应用程序
	3.应用参数	3.1 质量单位 2		参阅“单位换算”
			3.3 参考件数或%	参阅相应的应用程序
	5.数据接口	5.1 波特率	5.1.1	150 波特
			5.1.2	300 波特
5.1.3			600 波特	
5.1.4°			1200 波特	
5.1.5			2400 波特	
5.1.6			4800 波特	
5.1.7			9600 波特	
5.2 校验位		5.2.1	标识	
		5.2.2	空格	
		5.2.3°	奇	
		5.2.4	偶	

天平设置

操作菜单(概况)

° 出厂设置, √ 用户设定

第一级菜单	第二级菜单	第三级菜单	参数说明	
菜单	6.称重结果打印	6.1 打印选项		
		6.1.1	手动	
		6.1.2°	稳定时手动	
		6.1.3	自动	
	8.附加功能	8.5 电源模式	6.1.4	稳定时自动
			8.5.1°	关断/接通/待机
			8.5.2	关断/接通
			8.5.3	接通/待机
		8.6 背光模式	8.5.4	自动接通
			8.6.1°	常关
	8.6.2	常开		
	8.6.3	不稳定时开		
	8.6.4	稳定时开		

计数(代码 2.1.4)

目的

应用此程序可求得每件质量大致相同的零件的总件数。

特征

- 以当前称量值作为设定件数的总重，用作启动“计数”程序时的参考值。
- 可以更改菜单中的参考件数：参阅“天平设置”一章。
- 如果在菜单中设置了打印标识，完成预置后，通过任选的数据接口自动将单件重量输出。
- 按住[F]至少 2 秒钟，可显示出当前设定的的计数值。
- 用[F]键实现件数与重量值显示之间的转换。

厂方初始化的参数

参考件数：10(菜单代码3.3.2)

准备

- 设定菜单中的“计数”应用程序：参见“天平设置”（初始化）一章菜单代码2.1.4计数

- 设定参考件数：

代码 3.3.1 5 件

代码 3.3.2 10 件

代码 3.3.3 20 件

代码 3.3.4 50 件

代码 3.3.5 100 件

代码 3.3.6 200 件

代码 3.3.7 500 件

代码 3.3.8 1000 件

请参阅“天平设置”一章

应用程序



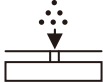
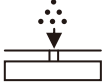
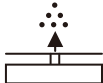
实例

求取未知件数，称量预定的参考件数

预调(改变厂方的初始化):

菜单：应用程序：计数(代码 **2.1.4**)

参考件数：20 件(代码 **3.3.3**)

步骤	按键(或指令)	显示/打印输出
1. 接通天平	[]	
2. 置零	[TARE]	0.000 g
3. 显示参考件数 (在此例中为 20 件)	[F] >2 秒	rEF 20(briefly)
4. 放置参考件数(20 件) (此例中为 66g)		+ 66.000 g
5. 应用开始：如果已给出了	[F]	+ 20 pcs
6. 称量未知件数 (在此例中为 174 件)		+ 40 pcs
7. 显示质量	[F]	+ 132.000
8. 显示件数	[F]	+ 40 pcs
9. 卸载		0 pcs
10. 清除参考值	[CF] >2 秒	
11. 需要时再从步骤 6 开始重新称量		

百分比称量(代码**2.1.5**)

目的

应用此程序，能得出被称物相对于参考质量的百分比。

特征

- 以当前的称量值作为设定的百分比，用做启动“百分比称量”程序的预置。
- 可以更改菜单中参考百分比：参阅“天平设置”一章。
- 如果在菜单中设置了标识打印，完成预置后，通过任选的数据接口自动将参考质量输出。
- 按住[F]至少 2 秒钟，可显示当前设定的百分比。
- 用[F]键实现百分比与质最值显示之间的转换。

厂方初始化的参数

参考百分比：10(代码**3.3.2**)

准备

- 设定菜单中的“百分比称量”应用程序：参阅“天平设置”一章
菜单代码**2.1.5**百分比称量

- 参考百分比：

菜单代码 3.3.1	5%
菜单代码 3.3.2	10%
菜单代码 3.3.3	20%
菜单代码 3.3.4	50%
菜单代码 3.3.5	100%
菜单代码 3.3.6	200%
菜单代码 3.3.7	500%
菜单代码 3.3.8	1000%

请参阅第 11 页“天平设置”一章



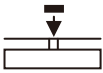
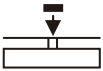
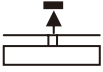
应用程序

实例

测定百分比值：将放置于天平上的物品的质量作为参考值设置（此例为改变厂方的设置）

菜单：应用程序：百分比称量（**2.1.5**）

菜单：参考百分比 100%（**3.3.5**）

步骤	按键	显示
1. 接通天平	[ power icon	
2. 置零	[TARE]	0.000 g
3. 显示参考百分比	[F] >2 秒	EF 100
4. 放置称量物，作为参考 百分比(此例中为 222.5g)		+ 222.500 g
5. 应用开始：如果已给出了	[F]	+ 100.00%
6. 放置未知质量的称量物 (在此例中为 322.5g)		+ 144.94%
7. 显示质量	[F]	+ 322.500 g
8. 显示百分比	[F]	+ 144.94%
9. 卸载		0.00%
10. 清除参考百分比	[CF] >2 秒	
11. 需要时再从步骤 6 开始 重新称量		

求固体密度(代码2.1.7)

目的

应用此应用程序，可测出被称量物的密度。为此，要求出几次测量结果的平均值。

特征

- 测量结果(算术平均值)以选定的质量单位显示，正或负号下方的三角标记表示这是一个计算出来的值。
- 测量次数可在菜单中设定：参阅“天平设置”一章。
- 按住[F]至少2秒钟，可显示出求平均值的测量次数。
- 按[F]实现平均值与正常称量之间的转换。

厂方设定

初始液体密度为

密度测量结果的精度：**(3.6.2)**

准备

- 在菜单中设定“求平均值”的应用程序，请参阅“天平设置”一章
代码 **2.1.7** 密度测量

- 密度测量结果的精度

3.6.1 无小数位

3.6.2 1位小数

3.6.3 2位小数

3.6.4 3位小数

请参阅第11页“天平设置”一章



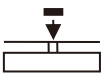
应用程序

实例

在不稳定的外部环境中，用 10 次测量所计算出的平均值决定样品的重量。

设置(改变厂方的设置)

菜单：应用程序：求平均值：菜单代码**2.1.7**

步骤	按键 (或指令)	显示/打印输出
1. 接通天平	[]	
2. 去皮	[TARE]	0.000 g
3. 进入密度测量状态	[F]	0.000 g dec
4. 显示当已存的密度	[MENU]	1.00000 coe
5. 输入液体密度(0.99707) 保持按住及放开[MENU]		0.99707
6. 确认储存密度	[F]	0.000 g Air
7. 测量样品在空气中的重量： 将样品放在天平上		20.000 g Air
8. 保存空气中的重量值	[F]	0.000 g Liq
9. 测量样品在液体中的重量： 将样品和固定器浸入液体		15.000 g Liq
10. 确认重量并计算密度	[F]	4.0 Rhl Δ
11. 清除称量结果	[CF] > 2 秒	
12. 需要时再从步骤 4 开始重新称量		

求平均值(代码**2.1.6**)

目的

应用此应用程序，可在不稳定的外部环境中测出被称量物的质量。为此，要求出几次测量结果的平均值。

特征

- 测量结果(算术平均值)以选定的质量单位显示，正或负号下方的三角标记表示这是一个计算出来的值。
- 测量次数可在菜单中设定：参阅“天平设置”一章。
- 按住[F]至少 2 秒钟，可显示出求平均值的测量次数。
- 按[F]实现平均值与正常称量之间的转换。

厂方设定

求中值的测量次数：10(**3.3.2**)

准备

- 在菜单中设定“求平均值”的应用程序，请参阅“天平设置”一章
代码**2.1.6**求平均值
- 求平均值的测量次数
 - 3.3.1** 测量 5 次
 - 3.3.2** 测量 10 次
 - 3.3.3** 测量 20 次
 - 3.3.4** 测量 50 次
 - 3.3.5** 测量 100 次
 - 3.3.6** 测量 200 次
 - 3.3.7** 测量 500 次
 - 3.3.8** 测量 1000 次

请参阅第 11 页“天平设置”一章



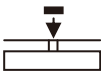

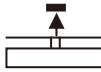


应用程序

实例

在不稳定的外部环境中，用 10 次测量所计算出的平均值决定样品的重量。

设置(改变厂方的设置)

菜单：应用程序：求平均值：菜单代码 **2.1.6**

步骤	按键 (或指令)	显示/打印输出
1. 接通天平	[]	88888888 
2. 去皮	[TARE]	0.000 g
3. 显示称量次数 (此例中为 10 次)	[F]>2 秒	rEF 10(briefly)
4. 放置称量(所显示的称量值有波动 此例中为 275g)		+ 8888
5. 开始称量	[F]	+ 8888 10 9 8 ... ;
10 次称量后 如果选择了打印标识 则打印出结果		+ 275.500 g 
6. 卸载		+ RES+275.500 g  275.500 g  (稳定显示)
7. 清除称量结果	[CF]>2 秒	
8. 需要时再从步骤 4 开始重新称量		

应用此程序，可将称量数据在两种不同的单位之间进行换算。

在菜单中设置“单位换算”应用程序：参阅“天平设置”一章

菜单代码 **2.1.2** 单位换算

菜单代码		单位	换算系数	标记
1.7.1o	3.1.1o	克	1.00000000000	g
1.7.2	3.1.2	公斤**	0.00100000000	kg
1.7.3	3.1.3	克拉	5.00000000000	ct
1.7.4	3.1.4	磅	0.00220462260	lb
1.7.5	3.1.5	盎司	0.03527396200	oz
1.7.6	3.1.6	金衡制盎司	0.03215074700	ozt
1.7.7	3.1.7	香港两	0.02671725000	tlh
1.7.8	3.1.8	新加坡两	0.02645544638	tls
1.7.9	3.1.9	台湾两	0.02666666000	tlt
1.7.10	3.1.10	英厘	15.43235835000	GN
1.7.11	3.1.11	英钱	0.64301493100	dwt
1.7.12	3.1.12	毫克*	1000.00000000000	mg
1.7.13	3.1.13	Parts per pound	1.12876677120	/lb
1.7.14	3.1.14	中国两	0.02645547175	tlc
1.7.15	3.1.15	日本钱	0.26670000000	mom
1.7.16	3.1.16	印度托拉	0.08573333810	tol
1.7.17	3.1.17	泰国铢	0.06578947437	bat
1.7.18	3.1.18	Mesghal	0.21700000000	MS

o=厂方设定

功能

● 在单位 1 和单位 2 之间的切换：按[F]键

* 不适用于 BSM2200.2、BSM3200.2、BSM4200.2、BSM5200.2、BSM6200.2。

** 在 BSM120.4 和 BSM220.4 中单位为 0.001ct

错误代码

错误代码在显示屏上大约显示 2 秒，然后程序自动返回到称重状态。

显示	原因	纠正办法
屏幕无法显示	无电源电压 没插电源插头	请检查电源 请将电源插头与电源插座连好
H	超载	请减少称量物
L	没放秤盘 秤盘与周围物品有接触	请将秤盘放好 请将周围东西移开
E10	开机重量错误	请移除托盘上的重物
E11	标定重量错误	请放置砝码进行标定
E12	标定重量不稳	请消除环境中的不稳定因素后再进行标定
E22	称量重量不足	请放上足量重量进行称量
最大称量范围小于“技术指标”所给出的值	在没放秤盘情况下接通天平	请将秤盘放好，按 [⏻] 重新接通天平
称量结果明显错误	天平没有调校 称量前没有置零	请校准 请去皮

维修

维修工作只能由接受过培训的专业人员来做，若由非专业人员维修，则会给用户带来风险。

清洗

- ⚠ 将天平的电源断开，并拔掉天平上的数据连线
- ⚠ 不得让液体渗入天平内部
- ⚠ 禁止使用任何具有腐蚀性的清洁剂(溶剂类等)
- 可用沾有中性清洁剂(肥皂水)的湿布来擦洗天平
- 然后用柔软的干布擦干天平

取下秤盘进行清洁

- 取秤盘时要注意连同屏蔽环、秤盘支架一同取下，可避免损坏称量系统。

清洁不锈钢表面

所有不锈钢零件需经常进行清洁。取下不锈钢称盘进行彻底清洁。使用湿布或海绵对天平或秤的不锈钢零件进行清洁。您可使用任何市场上现有的适于清洁不锈钢制品的清洁剂。先擦拭不锈钢表面，然后对不锈钢称盘进行彻底清洁，确认残留物已清除，再用湿布或海绵将天平或秤上的不锈钢零件擦拭一遍，然后让天平或秤风干，如需要，可适当在清洁过的表面涂上适合的油作为附加保护。

不要使用含碱(腐蚀性)、乙酸、盐酸、硫磺酸或柠檬酸的清洁剂对不锈钢进行清洁。溶剂只能用于不锈钢零件。

安全检查

如果天平已不能再保证安全工作时，请立即切断电源，并采取安全措施，保证不再被另外使用。

电源适配器不能安全工作的情况如下：

- 电源适配器出现人眼可见的破损情况
- 电源适配器不能工作
- 电源适配器长期存放在恶劣的环境中

在这种情况下，请您通知本公司的维修中心，维护与修理工作仅允许由本公司的专业人员或是经本公司培训并授权的专业人员按照维修文件所述的内容及要求进行。

概况

技术数据

型号	单位	BSM-220.3	BSM-320.3
准确度等级		Ⅱ	Ⅱ
实际分度值(d)	mg	1	1
检定分度值(e)	mg	10	10
最大称量 (Max)	g	220	320
超载报警值		Max +9e	Max +9e
去皮范围	g	220	320
线性度	mg	±1	±1
重复性误差	mg	±1	±1
工作温度范围	℃	+15℃~+35℃	+15℃~+35℃
灵敏度漂移(绝对值)	/K	$\leq 4 \times 10^{-6}$	$\leq 4 \times 10^{-6}$
响应时间	s	≤ 2	≤ 2
与使用环境匹配		4级优化滤波	4级优化滤波
显示更新	s	0.2	0.2
外校砝码 (等级)	g	200(F1)	200(F1)
净重(约)	kg	3.0	3.0
称盘尺寸(内径)	mm	Φ110	Φ110
防风罩高度	mm	200	200
整机尺寸 (宽×长×高)	mm	210×280×350	210×280×350
电源	V~	电源变压器, 交流 (100~240) V	
电源频率	Hz	(50~60) Hz	(50~60) Hz
直流电源电压	V	7.5	7.5
功率	W	1	1

技术数据

型号	单位	BSM-420.3	BSM-520.3
准确度等级		Ⓓ	Ⓘ
实际分度值(d)	mg	1	1
检定分度值(e)	mg	10	10
最大称量 (Max)	g	420	520
超载报警值		Max +9e	Max +9e
去皮范围	g	420	520
线性度	mg	±1	±1
重复性误差	mg	±1	±1
工作温度范围	℃	+15℃~+35℃	+15℃~+35℃
灵敏度漂移(绝对值)	/K	$\leq 4 \times 10^{-6}$	$\leq 4 \times 10^{-6}$
响应时间	s	≤ 2	≤ 2
与使用环境匹配		4级优化滤波	4级优化滤波
显示更新	s	0.2	0.2
外校砝码 (等级)	g	200(F1)	500(E2)
净重(约)	kg	3.0	3.0
称盘尺寸(内径)	mm	Φ110	Φ110
防风罩高度	mm	200	200
整机尺寸 (宽×长×高)	mm	210×280×350	210×280×350
电源	V~	电源变压器, 交流 (100~240) V	
电源频率	Hz	(50~60) Hz	(50~60) Hz
直流电源电压	V	7.5	7.5
功率	W	1	1

概况

技术数据

型号	单位	BSM-620.3	BSM-2200.2
准确度等级		①	②
实际分度值(d)	mg	1	10
检定分度值(e)	mg	10	100
最大称量 (Max)	g	620	2200
超载报警值		Max +9e	Max +9e
去皮范围	g	620	2200
线性度	mg	±1	±10
重复性误差	mg	±1	±10
工作温度范围	°C	+15°C~+35°C	+15°C~+35°C
灵敏度漂移(绝对值)	/K	$\leq 4 \times 10^{-6}$	$\leq 4 \times 10^{-6}$
响应时间	s	≤ 2	≤ 2
与使用环境匹配		4级优化滤波	4级优化滤波
显示更新	s	0.2	0.2
外校砝码(等级)	g	500(E2)	2000(F1)
净重(约)	kg	3.0	2.2
称盘尺寸(内径)	mm	Φ110	180×180
防风罩高度	mm	200	/
整机尺寸 (宽×长×高)	mm	210×280×350	210×280×80
电源	V~	电源变压器, 交流 (100~240) V	
电源频率	Hz	(50~60) Hz	(50~60) Hz
直流电源电压	V	7.5	7.5
功率	W	1	1

技术数据

型号	单位	BSM-3200.2	BSM-4200.2
准确度等级		Ⅱ	Ⅱ
实际分度值(d)	mg	10	10
检定分度值(e)	mg	100	100
最大称量 (Max)	g	3200	4200
超载报警值		Max +9e	Max +9e
去皮范围	g	3200	4200
线性度	mg	±10	±10
重复性误差	mg	±10	±10
工作温度范围	℃	+15℃~+35℃	+15℃~+35℃
灵敏度漂移(绝对值)	/K	$\leq 4 \times 10^{-6}$	$\leq 4 \times 10^{-6}$
响应时间	s	≤ 2	≤ 2
与使用环境匹配		4级优化滤波	4级优化滤波
显示更新	s	0.2	0.2
外校砝码(等级)	g	2000(F1)	2000(F1)
净重(约)	kg	2.2	2.2
称盘尺寸(内径)	mm	180×180	180×180
防风罩高度	mm	/	/
整机尺寸 (宽×长×高)	mm	210×280×80	210×280×80
电源	V~	电源变压器, 交流 (100~240) V	
电源频率	Hz	(50~60) Hz	(50~60) Hz
直流电源电压	V	7.5	7.5
功率	W	1	1

概况

技术数据

型号	单位	BSM-5200.2	BSM-6200.2
准确度等级		Ⓘ	Ⓘ
实际分度值(d)	mg	10	10
检定分度值(e)	mg	100	100
最大称量 (Max)	g	5200	6200
超载报警值		Max +9e	Max +9e
去皮范围	g	5200	6200
线性度	mg	±10	±10
重复性误差	mg	±10	±10
工作温度范围	°C	+15°C~+35°C	+15°C~+35°C
灵敏度漂移(绝对值)	/K	$\leq 4 \times 10^{-6}$	$\leq 4 \times 10^{-6}$
响应时间	s	≤ 2	≤ 2
与使用环境匹配		4级优化滤波	4级优化滤波
显示更新	s	0.2	0.2
外校砝码(等级)	g	5000(E2)	5000(E2)
净重(约)	kg	2.2	2.2
称盘尺寸(内径)	mm	180×180	180×180
防风罩高度	mm	/	/
整机尺寸 (宽×长×高)	mm	210×280×80	210×280×80
电源	V~	电源变压器, 交流 (100~240) V	
电源频率	Hz	(50~60) Hz	(50~60) Hz
直流电源电压	V	7.5	7.5
功率	W	1	1

技术数据

型号	单位	BSM-120.4	BSM-220.4
准确度等级		Ⓘ	Ⓘ
实际分度值(d)	mg	0.1	0.1
检定分度值(e)	mg	1	1
最大称量 (Max)	g	120	220
超载报警值		Max +9e	Max +9e
去皮范围	g	120	220
线性度	mg	±0.2	±0.2
重复性误差	mg	±0.1	±0.1
工作温度范围	°C	+15°C~+35°C	+15°C~+35°C
灵敏度漂移(绝对值)	/K	≤2×10 ⁻⁶	≤0.9×10 ⁻⁶
响应时间	s	≤3	≤3
与使用环境匹配		4级优化滤波	4级优化滤波
显示更新	s	0.2	0.2
外校砝码(等级)	g	100(E2)	100(E2)
净重(约)	kg	3.0	3.0
称盘尺寸(内径)	mm	Φ90	Φ90
防风罩高度	mm	200	200
整机尺寸 (宽×长×高)	mm	210×280×350	210×280×350
电源	V~	电源变压器, 交流 (100~240) V	
电源频率	Hz	(50~60) Hz	(50~60) Hz
直流电源电压	V	7.5	7.5
功率	W	1	1

咨询热线：4000212757

型式批准号：(PA) 2014F180-31

咨询热线：4000212757